

'MADE BY DRIESSEN' KOMT ERAAN!

HET NIEUWE LOGO ZIT AL OP DE MUUR, MAAR VANAF 1 JANUARI AANSTAANDE IS HET PAS DEFINITIEF. DAN FUSEREN DE ZUSTERBEDRIJVEN DRIESSEN LAS- EN PLATWERK EN KEMPMETAL IN EERSEL TOT HET NIEUWE BEDRIJF DRIESSEN. HET NIEUWE, FRISSE LOGO 'MADE BY DRIESSEN' STAAT SYMBOOL VOOR EEN MODERN PLATWERKBEDRIJF DAT HELEMAAL MET DE TIJD MEE GAAT.

"We hebben hier in de regio best een goede naam", vertelt Stefan Driessen. "Omdat we goed werk leveren en onze afspraken nakomen. Op die aspecten willen we uitblinken en dat stralen we uit met ons nieuwe logo, dat eigenlijk een kwaliteitsstempel is: 'made by Driessen', dan weet je dat het goed is."

SAMEN ONDER ÉÉN DAK

De fusie met Kempmetal, het voeren van één administratie, de nieuwe naam en de nieuwe 'corporate identity' zijn niet de enige veranderingen die zich bij Driessen voltrekken. De twee bedrijven gaan samen verder onder één dak. Kempmetal zal in de loop van het komende jaar intrekken bij Driessen aan de Kuiper in Eersel. Het derde zusterbedrijf, verspaner TeamWorks dat daar ook was gevestigd, is inmiddels vertrokken naar een andere locatie. De ruimte die hierdoor is vrijgekomen wordt momenteel verbouwd, waardoor er in totaal 6500 vierkante meter vloeroppervlak be-



De twee lasersnijmachines, waaronder de nieuwe 8 kW fiberlaser van Bystronic, die eerder dit jaar is geïnstalleerd, staan al op de goede plek.

schikbaar is voor één groot plaatbewerkingsbedrijf. Het hele pand wordt volledig opnieuw ingericht, zodat er een logische route ontstaat door het hele bedrijf. Stefan Driessen legt uit: "Toen we in het laatste kwartaal van 2017 bij elkaar gingen zitten om te bespreken wat we nu eigenlijk wilden, zijn we compleet blanco begonnen. We hebben onszelf vragen gesteld als: wat willen we maken, hoe willen we dat maken en welke markten willen we bedienen. De conclusie was dat we een flexibele plaatbewerker willen zijn, die mooi, hoogwaardig plaat-

werk levert. Een plaatbewerker die alles doet, inclusief assemblage en het zorgen voor de nabehandeling, en zo de klanten alles uit handen neemt." Om dat te realiseren zijn Driessen en Kempmetal samen met SpartnerS organisatieadvies een ingrijpend veranderingstraject ingegaan. Een verbeterteam met vijf mensen van Driessen en vier van Kempmetal heeft alle plannen gemaakt; niet alleen voor de lay-out en de routing maar ook reeds voor een stukje planning. "Om de groei onder één dak goed te structureren", zegt Driessen.

FABRIEK OP Z'N KOP

Voor de nieuwe lay-out en routing gaat de fabriek helemaal op z'n kop. De combimachine is eigenlijk de enige machine die op zijn plek blijft staan. De nieuwe opslagrekken voor het inkomende plaatmateriaal zijn al geplaatst. Direct daarnaast staan de twee lasersnijmachines, waaronder de nieuwe 8 kW fiberlaser van Bystronic, die eerder dit jaar is geïnstalleerd. Daarachter komen de kantbanken. Driessen kan beschikken over acht kantbanken, waaronder twee nieuwe Bystronic Xperts, die eveneens dit jaar zijn gekocht. "We zijn met het softwarepakket van Bystronic begonnen met het offline programmeren van de kantbanken", aldus Driessen. "Hier winnen we zoveel tijd mee, dat we dit versneld doorvoeren."

Na de kantbanken volgen de puntlasafdeling en de lasafdeling. De expeditie wordt verhuisd naar achteren (waar voorheen TeamWorks zat). Daar komen ook de assemblage en de meetkamer om onnodige logistieke handelingen zoveel mogelijk weg te nemen. Door de verplaatsing van expeditie komt ruimte vrij voor de lasplekken die Kempmetal meebrengt. Driessen beschikt straks over veertien lasplekken en een lasrobot. Midden in de productieruimte komt tevens een nieuw kantoor voor productie en planning.

MEDEWERKERS

Mede op advies van Spanpartners worden de in totaal ongeveer vijftig medewerkers van Driessen en Kempmetal nauw bij het veranderingstraject betrokken. Ze worden continu op de hoogte gehouden van de voortgang en bijzondere gebeurtenissen, zoals de bekendmaking van het nieuwe logo, worden samen gevierd. Stefan Driessen: "De veranderingen worden positief ontvangen. Ons doel is om met minimaal dezelfde mensen, met moderne productiemiddelen en gebruikmakend van de digitale mogelijkheden de efficiency op te voeren en zo meer output te genereren. Het geeft onze medewerkers vertrouwen dat we deze stappen durven te maken om te kunnen groeien en daarmee de toekomst van het bedrijf en de medewerkers veilig te stellen." Driessen heeft nog een druk jaar voor de boeg om alle plannen uit te voeren. Terwijl het al zo druk is in de markt! Maar het bedrijf heeft zichzelf wel een duidelijke deadline gesteld. In december 2019 bestaat Driessen 40 jaar. Dan moet alles klaar zijn en wil 'made by Driessen' met een open huis laten zien dat het helemaal klaar is voor de toekomst.

www.madebydriessen.nl



Driessen kan beschikken over acht kantbanken, waaronder twee nieuwe Bystronic Xperts, die eveneens dit jaar zijn gekocht.

Driessen

Made by.